



Flat Fiber Laser Machines
&
Automation Systems

NUKON[®]
Laser Cutting Systems

NUKON®
FIBER LASER SYSTEMS

Hakkımızda

About us

Nukon tasarım ve üretim konularında tecrübeli mühendisler ve uzman personelden oluşan genç ve dinamik bir kuruluştur. Fiber lazer, plazma, su jeti, CNC alevli kesim makineleri, yükleme-boşaltma sistemleri gibi makine ve ekipmanlar geliştirilerek sanayinin hizmetine sunulmuştur.

Bu imalatları yaparken öncelikli hedef iş gücünü arttırmak, kaliteli, kullanışlı ve teknolojiyi takip eden sorunsuz makineler yapmaktır. Bunu başaran firmamız çevresindeki firmalardan büyük ilgi ve destek görmüştür.

► Bugün NUKON markası adı altında edindiğimiz tecrübe ve başarıyı siz değerli iş dostlarımızla paylaşıyoruz.

EN İYİ REFERANSIMIZ ÇALIŞAN MAKİNELERİMİZ...

Nukon is a young and dynamic organization consisting of experienced engineers and qualified personnel in design and production. Machines and equipments such as fiber laser, plasma, water jet, CNC flame cutting machines and loading - unloading systems have been developed and put into service industry.

While production, our priority target is to increase workforce and to produce convenient, trouble-free and top quality machines those follow the technology.

► Today, we share the experience and success we have gained under the NUKON brand with you, our valuable business friends.

OUR BEST REFERENCE IS OUR RUNNING MACHINES...



VENTO
315-420-620
16-19

REX
+Hybrid
20-23

Cross
315-420-620-825
24-27

ECO
+Hybrid
28-31

NF
SPECIAL
32-33

COMPACT
LIFT
36-37

EXPERT
LIFT
38-39

TOWER
SYSTEM
40-41

N-LIFT
& LIFT TECH
42-43

Makinenizi seçin



Choose your machine



CUTLINE

TECHNOLOGY

25 mm

Mild steel

30 mm

Mild steel

25 mm

Stainless steel

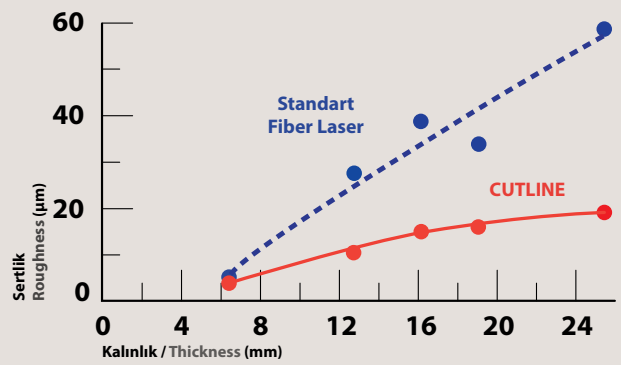
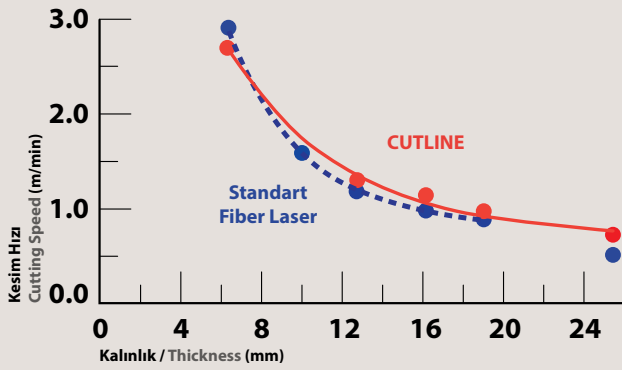
25 mm

Aluminium



► **CUTLINE** Teknolojisi ile standart kesimlere kıyasla kesim yüzeylerinde daha kaliteli sonuçlar elde edebilirsiniz.

► **CUTLINE** Technology allows you to achieve better quality results on cutting surfaces compared to standard cuts.



Cut Line Fiber Laser

Standart Fiber Laser

Işın Çapı / Beam Diameter (μm)

Işın Çapı / Beam Diameter (μm)



Nukon, yüksek kilovat güç seviyelerinde hızlı ayarlanabilir ışın kalitesi sağlayan CutLine lazer kesim teknolojisi kullanıyor. Bu teknoloji fiber lazer çıkış kablosu ile doğrudan çıkan çok çeşitli ışın şekilleri ve boyutlarını kesim kalitesini arttırmak için kullanır. CutLine teknolojisi şu anda 4 kW'tan 15 kW'a kadar güç seçenekleri sunuyor.

Nukon is using a cutting technology called CutLine, which provides rapidly tunable beam quality at high-kilowatt power levels. These fiber lasers employ a new technology to deliver a wide range of beam shapes and sizes directly from the laser output fiber to improve cutting quality. CutLine fiber lasers are currently available with output powers from 4 kW to 15 kW.

Mix Gaz

Teknolojisi



Daha Az Son İşleme

Temiz kesimler ve minimum çapak ile daha az son işleme ihtiyacı doğar, böylece zamandan tasarruf edersiniz.

Üstün Hassasiyet

Malzeme israfını azaltarak maliyetlerinizi optimize edin. Nukon MixGaz, yüksek kaliteli parçalar için hassas ve doğru kesimler sunar.

Sorunsuz Entegrasyon

Nukon MixGaz'ı mevcut lazer kesim sisteminize hızlı ve kolay bir şekilde entegre edin, kısa kurulum süresiyle geçiş yapın.

Genel Avantajlar:

- ▶ Daha az cüruf oluşumu
- ▶ Boya ve toz kaplama için hazır yüzeyler.
- ▶ Keskin ve net kenarlar.
- ▶ Kaynak için ideal parçalar.
- ▶ Düşük kaliteli çeliklerde mükemme sonuçlar.
- ▶ Daha küçük delikler ve keskin konturlar.
- ▶ Düşük kaliteli malzemeden iyi kalitede parçalar.

Oksijen Kesimine Kıyasla Avantajlar:

- ▶ 2 ila 3 ve daha fazla kat arttırılmış hızlı kesim süreleri.
- ▶ Saf oksijen kesimine göre daha az oksidasyon, bu sayede ek işlem gerektirmeme veya çok az işlem gerektirme.
- ▶ Plakanın aşırı ısınma riski yok.
- ▶ Daha küçük delikler ve keskin konturlar elde edilir.

Nukon lazer karışım gazı ile yapılan kesimlerde oksitsiz ve pürüzsüz yüzeyler elde edin. Üretim sürecinizi hızlandırın; kaynak veya boyama öncesinde oksit katmanlarının temizlenmesine gerek kalmaz. Düşük kaliteli malzemelerle çalışmak zor olabilir, ancak MixGas teknolojimizle yüksek kalitede parçalar üretmek mümkündür. İhtiyacınız olan mükemmel işlem sonuçlarına kolayca ulaşabilirsiniz.

Nukon Mix Gas, alevli ve füzyon kesimine oranla düşük kaliteli malzemelerde daha hızlı sonuçlar elde edilmesini sağlar.

Örneğin, 12kW lazer güce sahip bir makinede, 10 mm yumuşak çelik kesiminde:

- ▶ Oksijen (O2) kesimine göre %150'ye kadar daha hızlı. Lazer gücü arttıkça bu fark pozitif şekilde yükselecektir.
- ▶ Nitrojen (N2) kesimine göre 15% ila %25'e kadar daha hızlıdır.

Mix Gaz tekniğın teknik olarak bir füzyon kesim süreci olmadığını, ancak çok benzer davrandığını unutmamak gerekir.

Bu sebep ile:

- ▶ Kullanılan lazer gücü, füzyon (Nitrojen) kesimi ile aynıdır.
- ▶ Gaz tüketimi, füzyon kesimiyle benzerdir, ancak bazı kalınlıklarda daha temiz kesimler elde etmek için hafifçe düşebilir veya artabilir.



Verimlilik Artışı

Mix gazı sayesinde üretkenliğinizi artırın ve projelerinizin tamamlanma süresini kısaltın. Daha kalın çelikleri, yüksek hız ve gelişmiş kesim kalitesiyle işleyin.

Geniş Esneklik

MixGaz ile lazer kesim, çok yönlü kullanım imkânı sağlar. Yumuşak çelikten farklı çelik sınıflarına kadar birçok malzeme üstün kesim sonuçları elde edin.

Maliyet Avantajı

Kârlılığınızı artırın. Geleneksel yöntemlere kıyasla, kesim maliyetlerini kadar düşürebilir ve üretim hızını artırabilirsiniz.



Sonuç olarak, karışım gazı ile lazer kesim, sürekli olarak yumuşak çelik plaka işleyen imalatçılar için umut verici bir çözümdür ve karışım gazı kesimine geçmek isteyen lazer kullanıcıları için, makine aleti üreticilerinden standartlaştırılmış çözümler mevcut olup, bu durum çoğu lazer kesim makinesi için kolay bir ek seçenek haline gelmiştir.

Mix Gas Technology



Reduced Post-Processing

Clean cuts with minimal burrs reduce the need for post-processing, saving you time.

Superior Precision

Optimizes costs by reducing material waste. Nukon MixGas delivers precise and accurate cuts for high-quality parts.

Seamless Integration

Easily and quickly integrate Nukon MixGas into your existing laser cutting system, ensuring a smooth transition with minimal setup time.

General Advantages:

- ▶ Reduced slag formation
- ▶ Ready surfaces for painting and powder coating
- ▶ Sharp and clean edges
- ▶ Ideal parts for welding
- ▶ Excellent results even with low-quality steel
- ▶ Smaller holes and sharp contours
- ▶ High-quality parts from low-quality materials

Advantages Compared to Oxygen Cutting:

- ▶ Cutting speeds increased by 2 to 3 times or more.
- ▶ Significantly reduced oxidation compared to pure oxygen cutting, minimizing or eliminating the need for additional processing.
- ▶ No risk of excessive overheating of the plate.
- ▶ Achieves smaller holes and sharper contours.

Achieve oxide-free and smooth surfaces with Nukon laser cutting using mixed gas technology. Accelerate your production process by eliminating the need for oxide layer removal prior to welding or painting. While working with low-quality materials can be challenging, our MixGas technology ensures the production of high-quality parts. Effortlessly achieve the exceptional processing results you require.

Nukon MixGas enables faster results even with low-quality materials compared to flame and fusion cutting.

- For example, on a 12kW laser machine cutting 10 mm mild steel:
- ▶ It is up to 150% faster than oxygen (O2) cutting, with this difference increasing significantly as laser power rises.
 - ▶ It is 15% to 25% faster compared to nitrogen (N2) cutting.

It is important to note that the MixGas technique is not technically a fusion cutting process, but it behaves very similarly. Therefore:

- ▶ The laser power used is the same as in fusion (nitrogen) cutting.
- ▶ Gas consumption is comparable to fusion cutting but may slightly decrease or increase for certain thicknesses to achieve cleaner cuts.



Increased Efficiency

Enhance productivity and shorten project completion times with MixGas technology. Process thicker steel with high speed and advanced cutting quality.

Versatile Flexibility

Laser cutting with MixGas offers versatile usage. Achieve superior cutting results across various materials, from mild steel to different steel grades.

Cost Advantage

Boost profitability by reducing cutting costs and increasing production speed compared to traditional methods.



In conclusion, laser cutting with mixed gas is a promising solution for manufacturers who continuously process mild steel plates. Additionally, standardized solutions from machine tool manufacturers are available for laser users looking to transition to mixed gas cutting, making it a convenient option for most laser cutting machines.

Plus Cut

Teknolojisi



Üstün Hassasiyet

Malzeme israfını azaltarak maliyetlerinizi optimize edin. NukonPlusCut, yüksek kaliteli parçalar için hassas ve doğru kesimler sunar.

Maliyet Avantajı

Nukon PlusCut, pozitif odak noktası ile kalın çelik kesiminde verimli, kaliteli ve maliyet etkin bir performans elde edilmesine olanak tanır.

Verimlilik Artışı

Daha kalın karbon çelikleri, yüksek hız ve gelişmiş kesim kalitesiyle işleyin.

Plus
Cut



Nukon PlusCut kesim tekniği, kalın karbon elik malzemeler için özel olarak tasarlanmıştır ve gelişmiş lazer gücü ile optimize edilmiş odaklama sistemlerinden yararlanmaktadır. Bu yaklaşım, genellikle standart kesim yöntemleriyle zor olan kalın kesimlerde daha hızlı, daha temiz ve daha yüksek kaliteli kesimler elde edilmesini sağlar.

▶ Diğer Kesim Tekniklerine Göre Hız ve Maliyet Avantajları

Geleneksel oksijen kesimine göre daha kalın karbon çelikleri kesme kabiliyetine sahiptir ve ayrıca, kalın çeliklerde, 20% ye varan, daha yüksek hızda kesim yapabilme yeteneği, üretim süresini azaltır.

▶ Enerji Verimliliği

Yüksek güçlü lazerlerin kullanımı, enerji verimliliğini arttırır ve toplam işlem maliyetini düşürür.

▶ Kesim Kalitesi

Pozitif odak noktası ve küçük nozzle sayesinde daha az apak oluşur ve daha düzgün bir yüzey elde edilir. Oksijen basıncının ayarlanması ile daha net kesimler yapılır, bu da ek işleme ihtiyaç duymadan parçanın kullanılabilmesini sağlar. Daha küçük delikler ve keskin konturlar.



Bu avantajlar, pozitif odak noktası ile kalın elik kesiminde verimli, kaliteli ve maliyet etkin bir performans elde edilmesine olanak tanır.



PlusCut Teknik Bilgiler

Kullanım Alanı: PlusCut teknolojisi, özellikle kalın karbon elik malzemelerin kesimi için geliştirilmiştir.

Kesim Performansı: Standart lazer kesim yöntemlerine kıyasla daha hızlı ve daha yüksek kaliteli kesim sağlar.

Odaklama Sistemi: Gelişmiş odaklama sistemleri ile kalın malzemelerde dahi düzgün ve temiz kenarlar elde edilir.

Enerji Verimliliği: Yüksek lazer gücü ve optimize edilmiş kesim parametreleri ile enerji verimliliği arttırılmıştır.

Malzeme Uygunluğu: Yumuşak elik grubunda, daha kalın malzemelerde dahi yüksek verim ve kaliteyle çalışabilir.

Kesim Hızı: Geleneksel yöntemlere göre daha hızlı kesim sağlarken, apak oluşumunu da minimize eder.

Yüksek güç seviyesi: Özellikle kalın malzemelerde verimliliği arttırır. Örneğin, 20kW lazer gücü, 50mm'ye kadar olan karbon elik malzemelerini etkili bir şekilde kesebilir. Bu g seviyesi ykseldike, kesilebilir kalınlıklar artar.

Plus Cut Technology



Superior Sensitivity

Optimize your costs by reducing material waste. Nukon PlusCut delivers precise and accurate cuts for high-quality parts.



Cost Advantage

Nukon PlusCut enables efficient, high-quality, and cost-effective performance in thick steel cutting with its positive focal point.



Increased Efficiency

Process thicker carbon steels with high speed and advanced cutting quality.

Plus
Cut



The Nukon PlusCut cutting technique is specifically designed for thick carbon steel materials and utilizes advanced laser power and optimized focusing systems. This approach enables faster, cleaner, and higher-quality cuts, especially in thick cuts that are typically challenging with standard cutting methods.

▶ **Speed and Cost Advantages Compared to Other Cutting Techniques**

This new method has the capability to cut thicker carbon steels compared to traditional oxygen cutting, and also offers the ability to cut at speeds up to 20% faster on thicker steels, reducing production time.

▶ **Energy Efficiency**

The use of high-powered lasers increases energy efficiency and reduces overall processing costs.

▶ **Cutting Quality**

The positive focal point and small nozzle result in less burr formation and smoother surfaces. By adjusting the oxygen pressure, cleaner cuts are achieved, allowing parts to be used without additional processing. Smaller holes and sharper contours are produced.



These advantages enable efficient, high-quality, and cost-effective performance in thick steel cutting with a positive focal point.



PlusCut Technical Information

Application Area: PlusCut technology is specifically developed for cutting thick carbon steel materials.

Cutting Performance: Provides faster and higher-quality cuts compared to standard laser cutting methods.

Focusing System: Achieves smooth and clean edges even on thick materials with advanced focusing systems.

Energy Efficiency: Energy efficiency is enhanced with high laser power and optimized cutting parameters.

Material Compatibility: Capable of working with thicker materials in the mild steel category, delivering high speed and quality.

Cutting Speed: Provides faster cutting compared to traditional methods while minimizing dross formation.

High Power Level: Especially improves efficiency with thicker materials. For example, a 20kW laser power can effectively cut carbon steel materials up to 50mm thick. As the power level increases, the thickness of materials that can be cut also increases.

TEKNOLOJİLER / TECHNOLOGIES



OPC / ENDÜSTRİ 4.0

Nukon'un geliştirdiği yazılım ile akıllı cihazlarınızdan, birbirleriyle haberleşen makinelerinizin kesim parametrelerini, elektrik tüketimini, iş verimliliğini ve performans değerlerini takip edebilir, karşılaştırabilir ve optimize edebilirsiniz.

OPC / INDUSTRY 4.0

With the software developed by Nukon, you can monitor, compare and optimize the cutting parameters, electricity consumption, work efficiency and performance values of your communicating machines from your smart devices.



PIERCING SENSOR & CUT DETECTION

Piercing sensörleri lazer kesim verimliliğini arttırarak, delme ve kesme işlemlerini izlemek için kullanılır. Piercing sensörleriyle, yansıyan ışığa göre delme tamamlandığında kontrol ünitesi bilgilendirilir. Sensör tarafından kesme bozuklukları da gerçek zamanlı izlenir. Kullanımı özellikle paslanmaz çelik ve kalın sac için avantajlıdır, çünkü ortaya çıkan hatalar anında düzeltilebilir ve böylece fire olarak atılan malzeme azalır.

PIERCING SENSOR & CUT DETECTION

Piercing sensors have increased laser cutting productivity. The piercing sensor is used to monitor the piercing and cutting processes. With the cut detection, the control unit is notified when cutting is completed according to the reflected light. Cutting disorders are also detected. The use is especially advantageous for stainless steel and thick sheet metal, because mistakes that occur can be corrected immediately and thus discarded material production is reduced.



AÇILI KESİM

Bu teknoloji, dikey kesim yapabilme yeteneğinin yanı sıra, ± 45 dereceye kadar açılı kesim kapasitesine de sahiptir. Bu açılı kesim sayesinde daha güçlü ve daha kaliteli kaynak ağzı açabilirsiniz.

BEVEL CUTTING

This technology is capable of cutting vertically, as well as angled cutting capacity up to ± 45 degrees. With this angled cut, you can get great results on welding edges.

OTOMATİK NOZUL DEĞİŞTİRME

Gelişen teknoloji ve Endüstri 4.0 ile sanayide hız iyice ön plana çıkmaktadır. Bu sebeple özellikle günümüzde birbirlerine haberleşen makinelerde, otomasyon sistemlerinde ve kesilecek iş listesi belirlenmiş olan makinelerde nozul değiştirme işlemini otomatik olarak gerçekleştirecek bir sistem ihtiyacı doğmaktadır.

AUTOMATIC NOZZLE CHANGER

With the developing technology and Industry 4.0, speed is becoming more prominent in the industry. For this reason, there is a need for a system which will automatically perform the nozzle change process especially in the machines that communicate with each other, automation systems and the machines whose work list already defined to be cut.

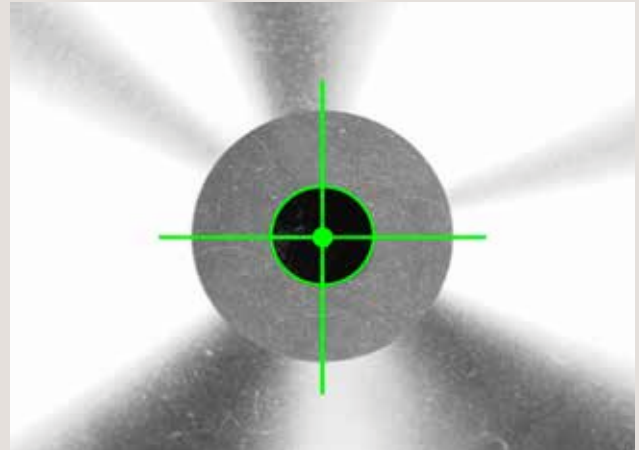


NOZUL MERKEZLEME

Nukon'un yeni nozul merkezleme opsiyonu, hem nozul merkezlemeyi hem de nozul durumunu aynı anda izlemeyi sağlar. Bu seçenek, bir kamera kullanarak nozul merkezleme işleminin hızını ve devamlılığını sağlamaktadır. Gerçek zamanlı görüntü kontrol ekranında gösterilir ve operatörün nozulun merkez konumunu ve hazır olup olmadığını izlemesini sağlar. Operatör kesim kafasının üzerinde bulunan merkezleme mekanizması sayesinde kısa sürede merkezleme işlemini gerçekleştirerek kesime başlar.

NOZZLE CENTERING

Nukon's new innovative option allows monitoring both nozzle centering and nozzle status at the same time. This option is improving the speed and stability of the nozzle centering process using a camera. The real-time image is shown on the control screen and allows the operator to monitor the center position and readiness of the nozzle. The operator can start the cutting by performing the centering process in a short time by using the centering mechanism on the cutting head.



OTOMASYON SİSTEMLERİ

Otomasyon sistemleri, manuel yükleme-boşaltma gereksiz üretim olanağı sağlayarak, işletmenizin hız ve verimliliğini artırır. Otomatik yükleme ve boşaltma sistemleri ile aynı anda bir veya daha fazla makineye yükleme ve boşaltma yapabilirsiniz.

AUTOMATION SYSTEMS

Automation systems increase the speed and efficiency of your business by providing production without the need for manual loading and unloading. With automatic loading and unloading systems, you can load and unload one or more machines simultaneously.





VENTO

315-420-620

LINEAR systems

Vento serisi, lineer motorları ile yüksek üretkenliğe ve standartlara sahip üst segment lazer tezgâhıdır.

- ▶ 6 kW, 8 kW, 12 kW ve 15kW lazer güç seçenekleri
- ▶ Ödüllü dizaynı ile sadece göz zevkinize hitap etmez, aynı zamanda rekabette bir adım öne çıkmanızı sağlayacak teknolojik üstünlüklere de sahiptir.
- ▶ Hız, hassasiyet, güvenilirlik ve düşük işletme maliyetinin yanı sıra, opsiyon olarak cut detection, piercing sensör, nozul temizleme, otomatik nozul değiştirme, yükleme/boşaltma sistemi ve daha birçok özelliğe sahiptir.



► **KENAR ALGILAMA KAMERASI**, operatörlerin köprüde bulunan bir kamera sistemi aracılığıyla, kesim masasındaki sacın konumunun algılamasının hızlandırmasını sağlar. Kenar algılama kamerası, sacın tam konumunu tanıyarak ve sacın kenarları tam olarak saniyeler içinde ölçülür.

► **EDGE DETECTION CAMERA** lets operators speed up sheet position recognition on the cutting table via a camera system on the cutting bridge. Edge Detection Camera recognises the exact position of the sheet and the edges of the sheet are measured exactly in a matter of seconds.



Vento series have high productivity and upper segment standards with linear motors.

- 6 kW, 8 kW, 12 kW and 15kW laser power options.
- Our awarded design not only gives you eye-pleasure but also enables an advantage for you to step forward in the competition with its technological superiority.
- Speed, sensibility, reliability and low operating cost with nozzle cleaning, auto nozzle changing, cut detection, piercing sensor, loading/unloading system and more features.





NUKON®

Fiber Laser Cutting System

VENTO
315
LINEAR systems

SKW

NUKON
Fiber Laser

VENTO

315-420-620
LINEAR systems

OTOMATİK NOZUL DEĞİŞTİRME

- ▶ İle nozul değişim işlemini hızlı bir şekilde yaparak zaman tasarrufu sağlarsınız.
- ▶ **AUTOMATIC NOZZLE CHANGER** with this option, while changing the nozzles rapidly, you also save time.



OTOMASYON SİSTEMLERİ

- ▶ İle makinenize otomatik olarak yükleme ve boşaltma yapabilirsiniz.
- ▶ **AUTOMATION SYSTEMS** enables you to automatically load and unload your machine.



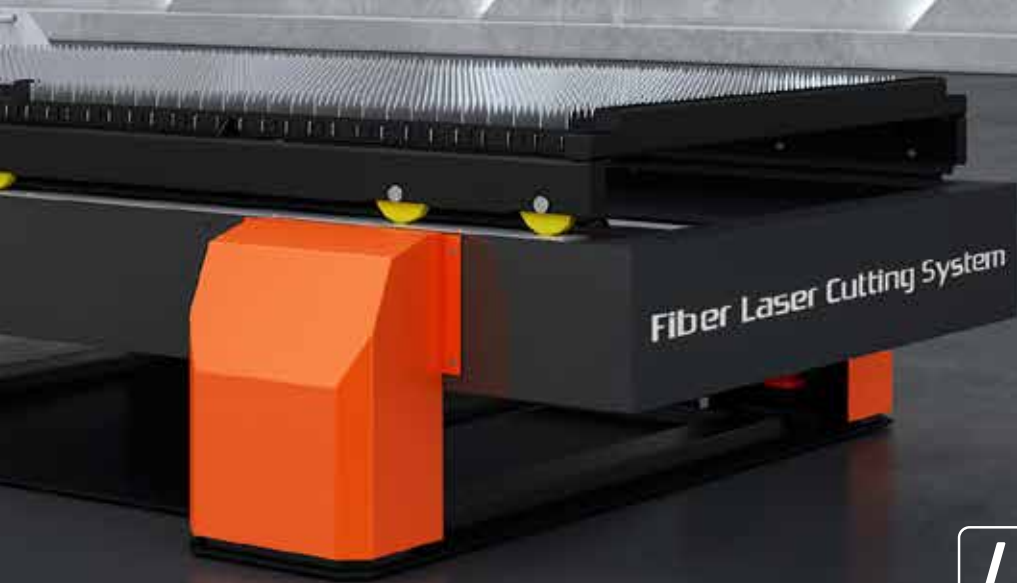
LINEER

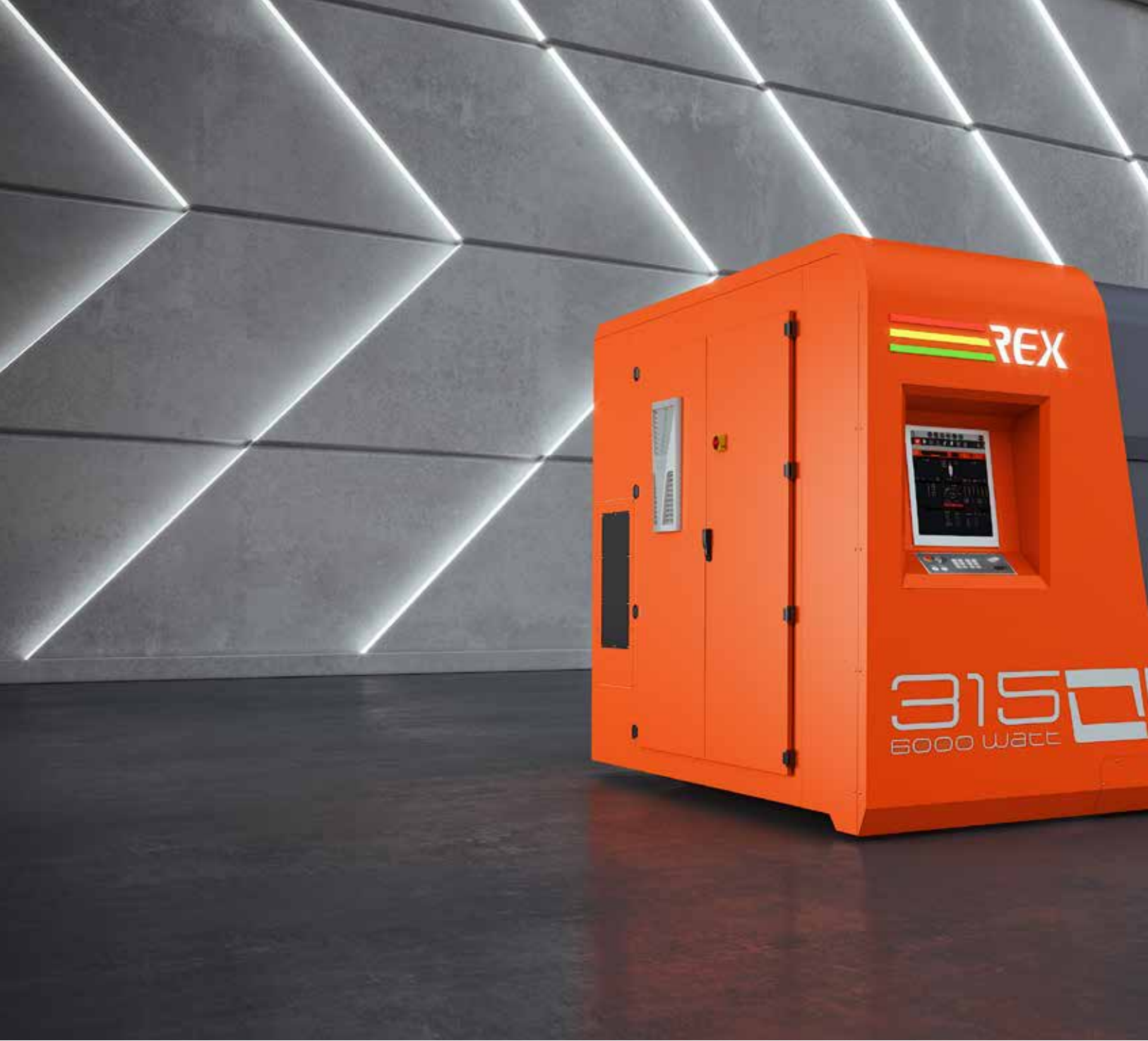
- ▶ Servo sürücüler ve lineer motor kombinasyonu ile kısa mesefelerde yüksek hızlara ulaşırsınız.
- ▶ **LINEAR** with the combination of servo drives and linear motors you can achieve high acceleration in short distances.



CUTLINE

- ▶ Teknolojisi ile standart kesimlere kıyasla kesim yüzeylerinde daha kaliteli sonuçlar elde edebilirsiniz.
- ▶ **CUTLINE** technology allows you to achieve better quality results on cutting surfaces compared to standard cuts.





REX +Hybrid

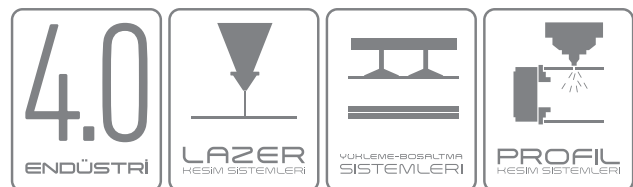
Kompakt yapısı sayesinde ön plana çıkan REX, aynı zamanda boru ve kare profil kesme opsiyonu ile avantaj sağlar.

- ▶ 2 kW, 3 kW, 4 kW, 6 kW, 8 kW ve 12kW lazer güç seçenekleri
- ▶ REX modeli sac kesiminin yanı sıra, boru ve kare profil kesme imkânı da sunmaktadır. Bu özel parçalar ile çalışan işletmeler için idealdir.
- ▶ Rex modelinde daha hassas kesim ve daha yüksek ivme elde etmek için X eksenli Lineer motor ile üretilebilir.
- ▶ Nozul temizleme, cut detection, piercing sensör, yükleme/boşaltma sistemi opsiyonları ve daha birçok özelliğe sahiptir.



REX stands out with its compact structure and it also has the advantage of cutting pipe and square profile.

- ▶ 2 kW, 3 kW, 4 kW, 6 kW, 8 kW and 12kW laser power options.
- ▶ REX model also provides pipe and square profile cutting option in addition to metal sheet cutting. This is ideal for companies those are working with special pieces.
- ▶ REX model can be equipped with linear motors on X- Axis (the bridge) to achieve better precision and faster travelling speeds.
- ▶ Nozzle cleaning, cut detection, piercing sensor, loading/unloading system and more features.





REX + Hybrid

BORU KESİM

► Boru Kesim; Ø30'dan Ø130'a ve uzunluk olarak 2900mm'ye kadar olan boru ve kare profilleri bu opsiyon ile kesebilirsiniz.

► **PIPE CUTTING** with this option you can cut pipes and square profiles from Ø30 to Ø130 and up to 2900mm in length.



OTOMASYON SİSTEMLERİ

► İle makinenize otomatik olarak yükleme ve boşaltma yapabilirsiniz.

► **AUTOMATION SYSTEMS** enables you to automatically load and unload your machine.



LINEER

► Servo sürücüler ve lineer motor kombinasyonu ile X eksenini Lineer motor ile üretilebilir

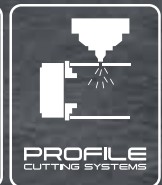
► **LINEAR** with the combination of servo drives and linear motors X axis (the bridge) can be equipped with linear motors.



CUTLINE

► Teknolojisi ile standart kesimlere kıyasla kesim yüzeylerinde daha kaliteli sonuçlar elde edebilirsiniz.

► **CUTLINE** technology allows you to achieve better quality results on cutting surfaces compared to standard cuts.





NEW
Product



Cross

Laser Cutting Systems



Cross

315-420-620-825

Güçlü gövde yapısı ve esnek üretim ebatları ile verimliliği ön plana çıkaran Cross serisi kesim konusunda tüm ihtiyaçlara cevap verebilir.

- ▶ 4 kW, 6 kW, 8 kW, 12 kW, 15kW, 20kW ve 30kW lazer güç seçenekleri
- ▶ Opsiyonel olarak otomasyon üniteleri ile donatılabilir.
- ▶ Bu makine ile kazanımlarınızı maksimize edebilir ve 7/24 çalışabilirsiniz.
- ▶ Nozul temizleme, cut detection, piercing sensör , yükleme/boşaltma sistemi opsiyonları ve daha birçok özellik.



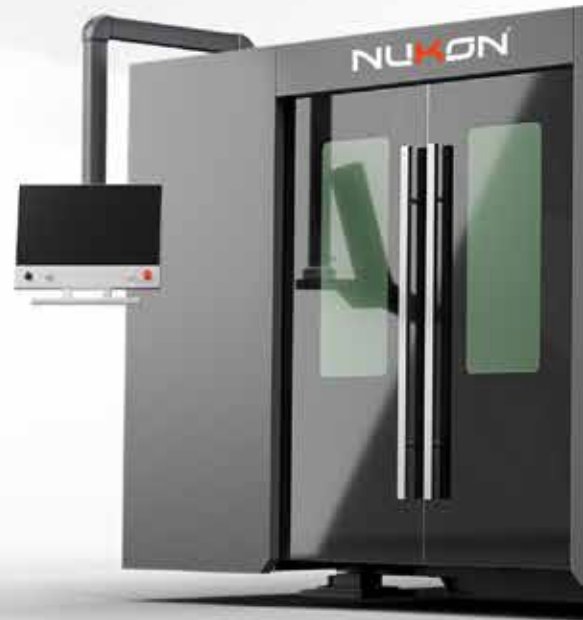
With its robust body structure and flexible production dimensions, Cross series, which emphasizes productivity, can meet all requirements for cutting.

- ▶ 4 kW, 6 kW, 8 kW, 12 kW, 15 kW, 20kW and 30kW laser power options.
- ▶ Optionally, it can also be modified with automation systems.
- ▶ You can maximize your efficiency and work 24/7.
- ▶ Nozzle cleaning, cut detection, piercing sensor, loading/unloading system and more features.





 **Cross** Laser Cutting Systems



Cross

315-420-620-825



CUTLINE

- ▶ Teknolojisi ile standart kesimlere kıyasla kesim yüzeylerinde daha kaliteli sonuçlar elde edebilirsiniz.
- ▶ **CUTLINE** technology allows you to achieve better quality results on cutting surfaces compared to standard cuts.



AÇILI KESİM

- ▶ ± 45 dereceye kadar yatabilen kafa yapısıyla parçalarınıza kaynak ağzı açabilirsiniz.
- ▶ **BEVEL** with its head structure that can rotate to ± 45 degrees, you can cut welding edges to your parts.

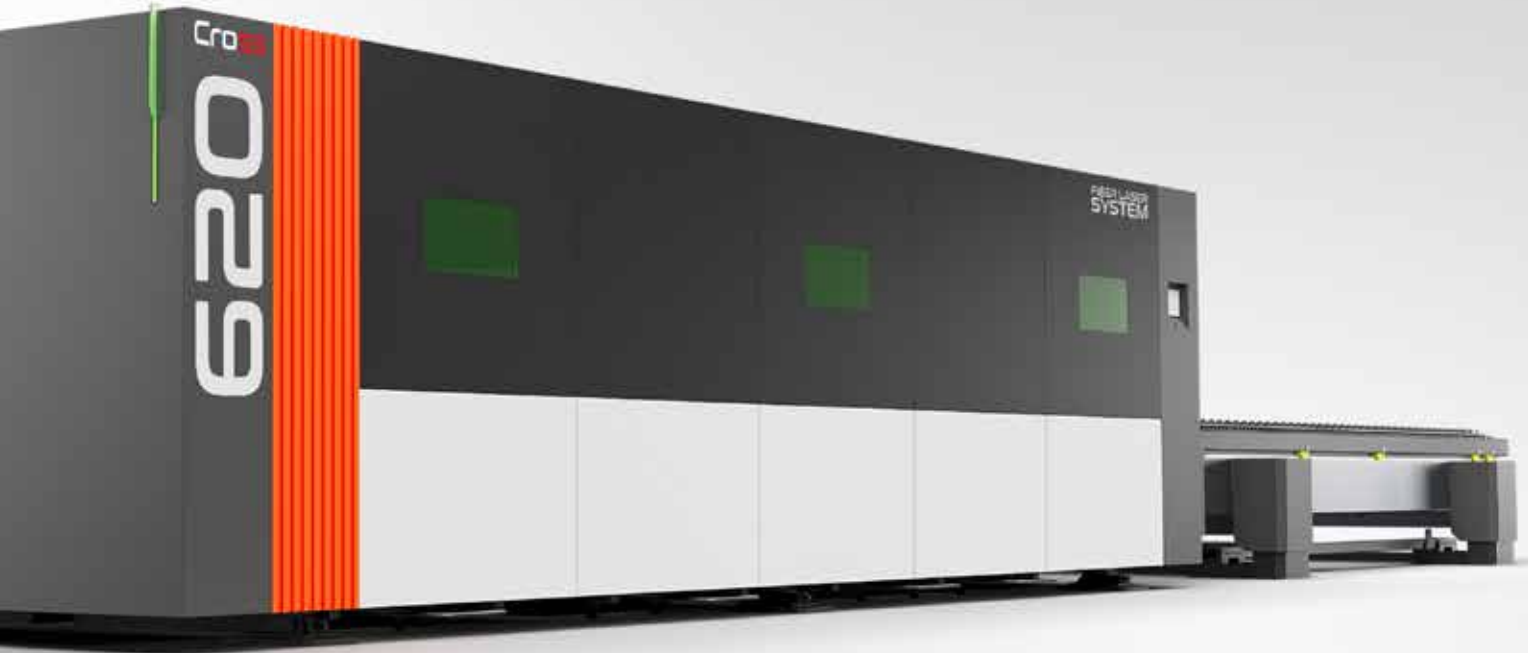
OTOMATİK NOZUL DEĞİŞTİRME

- ▶ İle nozul değişim işlemini hızlı bir şekilde yaparak zaman tasarrufu sağlarsınız.
- ▶ **AUTOMATIC NOZZLE CHANGER** with this option, while changing the nozzles rapidly, you also save time.



OTOMASYON SİSTEMLERİ

- ▶ İle makinenize otomatik olarak yükleme ve boşaltma yapabilirsiniz.
- ▶ **AUTOMATION SYSTEMS** enables you to automatically load and unload your machine.





ECO +Hybrid

Küçük yerleşim alanı ile düşük işletme maliyeti ve sınırlı bir bütçeye sahip işletmeler için en uygun makine serisi.

- ▶ 2kW, 3kW, 4kW, 6kW, 8kW ve 12kW güç seçenekleri.
- ▶ ECO modelinde daha hassas kesim ve daha yüksek ivme elde etmek için X eksenli Lineer motor ile üretilebilir.
- ▶ Arkadan yüklemeli klasik modellerden farklı olarak, otomatik değişen tablalar makinenin yan tarafındadır.
- ▶ Bu sayede sadece 7m x 7m'lik bir alana kolaylıkla kurulabilen kompakt bir dizayna sahiptir.



With its small footprint and low operating costs, it is the most suitable machine series for businesses with limited budget.

- ▶ 2kW, 3kW, 4kW, 6kW, 8kW and 12kW power options.
- ▶ Unlike conventional rear-loading models, the auto-changing tables are on the side of the machine.
- ▶ ECO model can be equipped with linear motors on X- Axis (the bridge) to achieve better precision and faster travelling speeds.
- ▶ It has a compact design that can be easily installed on an area of just 7m x 7m.





ECO + Hybrid

KOMPAKT DİZAYN

- ▶ Kapladığı küçük kurulum alanı ile yeri kısıtlı işletmeler için idealdir.
- ▶ **COMPACT DESIGN** with its small footprint, it is ideal for businesses with limited space.



EKONOMİK

- ▶ Düşük elektrik tüketimi ile enerji tasarrufu sağlar.
- ▶ **ECONOMIC** it provides energy saving with low electricity consumption.



MASA DEĞİŞİMİ

- ▶ Tabla değişimi için hidrolik piston gereklilik olmadığından dolayı, elektrik motorları ile tabla değişim süresi yalnızca 16 saniyedir.
- ▶ **SHUTTLE TABLES** since hydraulic pistons are not required for table replacement, the table replacement time with electric motors is only 16 seconds.



OTOMASYON SİSTEMLERİ

- ▶ İle makinenize otomatik olarak yükleme yapabilirsiniz.
- ▶ **AUTOMATION SYSTEMS** enables you to automatically load your machine.



NUKON

315-4000 Watt





Bevel Cutting Extreme Large

3m x 24m / 10 x 80 ft

- ▶ Kesme kafası A ve B eksenlerinde +/-45 derece dönebilme özelliğine sahiptir.
- ▶ Bevel Cut tam CNC kontrolü olup kaynak ağzı hazırlığı için ideal bir çözümdür. Hızlı pozisyon alma yeteneğine ve hassas kesim kabiliyetine sahiptir. Kesim sırasında açı değiştirme ve aynı parça üzerinde değişik açılar ile beraber düz kesim yapma özelliğine sahiptir.

- ▶ Cutting head can rotate +/-45 degrees on A and B Axis.
- ▶ Bevel cut is an ideal solution for cutting welding edges with full CNC control. It has fast positioning and precise cutting ability. It has the feature of changing angle during cutting and making straight cutting with different angles on the same part.



NF-PRO 25125

- ▶ 2530mm x 12550mm / 8,2 x 40 ft
- ▶ İkilî değiştirilebilir tabla / Auto changing dual shuttle table

ÖZEL ÜRETİM MAKİNELER

SPECIAL PRODUCTS

► Nukon, müşterilerinin ihtiyaçları doğrultusunda özel ebatlarda çözümler sunar.

► Nukon also provides special solutions to its customers with customized sized machines.



NF-PRO-S 820 / NF-PRO-S 1020

- 2030mm x 8050mm / 6.66 x 26.41 ft
- 2030mm x 10050mm / 6.66 x 32.97 ft
- İkili değiştirilebilir tabla / Auto changing dual shuttle table



TEKNİK ÖZELLİKLER

MAKİNE MODEL / MACHINE MODEL		VENTO SERİSİ / VENTO SERIES		
		VENTO 315	VENTO 420	VENTO 620
Sac Ebatları / Sheet Dimensions		1530mm x 3050mm/5x10 ft	2030mm x 4050mm/6.6x13.2 ft	2030mm x 6050mm/6.6x19.8 ft
Rezonatör / Resonator Power (kW)		6, 8, 12, 15	6, 8, 12, 15	6, 8, 12, 15
Eksenler / Axis	X	3050mm/10ft	4050mm/13.29 ft	6050mm/19.85 ft
	Y	1530mm/5ft	2030mm/6.66 ft	2030mm/6.66 ft
	Z	80mm/3.1"	80mm/3.1"	80mm/3.1"
Çalışma Masası Yüksekliği Working Table Height		900mm/35.5"	900mm/35.5"	900mm/35.5"
Maksimum Yükleme Kapasitesi Maximum Loading Capacity		2200 kg/4850lbs	3800 kg/8377 lbs	5660 kg/12478 lbs
Konumlandırma Sistemi Positioning System		Linear Motor	Linear Motor	Linear Motor
İvmelenme / Acceleration		30 m/s ²	22 m/s ²	22 m/s ²
Eksen Hızları / Axis Speed (X,Y Simultaneous Speed)		240m/min	200m/min	200m/min
Pozisyonlama Hassasiyeti / (Pa)* Positioning Accuracy		0,05mm/0,002"	0,05mm/0,002"	0,05mm/0,002"
Masa Değişim Zamanı Shuttle Table Change Time		27 s	35 s	45 s
Kontrol Paneli / Controller		19" Multi Touch Screen	19" Multi Touch Screen	19" Multi Touch Screen
Yardımcı Gaz Assist Gas		Oksijen (O ₂):15 Bar Azot (N ₂):25 Bar	Oksijen (O ₂):15 Bar Azot (N ₂):25 Bar	Oksijen (O ₂):15 Bar Azot (N ₂):25 Bar
Opsiyonel Ekipmanlar Optional Equipment	-Hava Kesim -Air Cutting	■	■	■
	-Cut Line Teknolojisi** -Cut Line Technology**	■	■	■
	-Piercing Sensor & Cut Detection*** -Piercing Sensor & Cut Detection***	■	■	■
	-Otomatik Nozul Değişirme -Auto Nozzle Changing	■	■	■
	-Yükleme/Boşaltma Sistemi -Loading/Unloading Systems	■	■	
	-Yükleme Sistemi -Loading Systems	■	■	
	-Lineer X eksenli ^H -Linear motor on X axis ^H			
	-Boru & Profil Kesim (ø 30-130mm) -Pipe & Profile Cutting (ø 30-130mm)			

KESİM PARAMETRELERİ / CUTTING PARAMETERS								
Rezonatör / Resonator		4kW	6kW	8kW	12kW	15kW	20kW	30kW
Maksimum Kesme Kapasitesi Maximum Cutting Capacity	Yumuşak Çelik / Mild Steel (max. cutting sheet thickness)	20mm/.78"	25mm/.98"	25mm/.98"	25mm/.98"	25mm/.98"	25mm/.98"	25mm/.98"
	Yumuşak Çelik / Mild Steel (with option PlusCut)				35mm/1.38"	40mm/1.57"	45mm/1.77"	60mm/2.36"
	Paslanmaz / Stainless Steel (max. cutting sheet thickness)	15mm/.59"	25mm/.98"	30mm/1.18"	30mm/1.18"	35mm/1.38"	40mm/1.57"	50mm/1.96"
	Alüminyum / Aluminum (max. cutting sheet thickness)	12mm/.47"	25mm/.98"	30mm/1.18"	30mm/1.18"	40mm/1.57"	50mm/1.96"	50mm/1.96"
	Pirinç / Brass (max. cutting sheet thickness)	8mm/.32"	15mm/.59"	15mm/.59"	20mm/.78"	20mm/.78"	20mm/.78"	20mm/.78"
	Bakır /Copper (max. cutting sheet thickness)	8mm/.32"	10mm/.39"	12mm/.47"	12mm/.47"	15mm/.59"	20mm/.78"	20mm/.78"
Güç / Power 380v /3HP ±5%		32 kVA	48 kVA	65 kVA	85 kVA	88 kVA	115 kVA	170 kVA

TECHNICAL SPECIFICATIONS

CROSS SERİSİ / CROSS SERIES				REX SERİSİ / REX SERIES	ECO SERİSİ / ECO SERIES
CROSS 315	CROSS 420	CROSS 620	CROSS 825	REX 315	ECO 315
1530mm x 3050mm/5x10 ft	2030mm x 4050mm/6.6x13.2 ft	2030mm x 6050mm/6.6x19.8 ft	2530mm x 8050mm/8.3x26.4 ft	1530mm x 3050mm/5x10 ft	1530mm x 3050mm/5x10 ft
4, 6, 8, 12, 15, 20, 30				2, 3, 4, 6, 8, 12	2, 3, 4, 6, 8, 12
3050mm/10ft	4050mm/13.29 ft	6050mm/19.85 ft	8050mm/26.41 ft	3050mm/10ft	3050mm/10ft
1530mm/5ft	2030mm/6.66 ft	2030mm/6.66 ft	2530mm/8.30 ft	1530mm/5ft	1530mm/5ft
145mm/5.7"	145mm/5.7"	145mm/5.7"	145mm/5.7"	150mm/5.9"	Upper Table 75mm/2.9" Bottom Table 250mm/9.8"
985mm/38.77"	985mm/38.77"	955mm/37.59"	955mm/37.59"	900mm/35.5"	820mm/32.2"
2000 kg/4409 lbs	3500 kg/7716 lbs	6000 kg/13277 lbs	7800 kg/17196 lbs	2000 kg/4409 lbs	1500 kg/3306 lbs
Servo Motor/Rack and Pinion				Servo Motor/Rack and Pinion	Servo Motor/Rack and Pinion
17 m/s ²	15 m/s ²	15 m/s ²	15 m/s ²	12 m/s ² / ^H 17 m/s ²	10 m/s ² / ^H 15 m/s ²
140m/min	140m/min	140m/min	140m/min	120m/min / ^H 140m/min	120m/min / ^H 140m/min
0,1mm/0,0039"	0,1mm/0,0039"	0,1mm/0,0039"	0,1mm/0,0039"	0,1mm / 0,0039" ^H 0,05mm / ^H 0,002"	±0,1mm / 0,0039" ^H 0,05mm / ^H 0,002"
27 s	35 s	45 s	65 s	27 s	16 s
21.5" Multi Touch Screen				19" Multi Touch Screen	19" Multi Touch Screen
Oksijen (O ₂):15 Bar Azot (N ₂):25 Bar	Oksijen (O ₂):15 Bar Azot (N ₂):25 Bar	Oksijen (O ₂):15 Bar Azot (N ₂):25 Bar	Oksijen (O ₂):15 Bar Azot (N ₂):25 Bar	Oksijen (O ₂):15 Bar Azot (N ₂):25 Bar	Oksijen (O ₂):15 Bar Azot (N ₂):25 Bar
■	■	■	■	■	■
■	■	■	■	■	■
■	■	■	■	■	■
■	■	■	■	■	■
■	■	■	■	■	■
■	■	■	■	■	■
■	■	■	■	■	■
■	■	■	■	■	■

* Ulaşılabilecek hassasiyet değeri, iş parçasının tasarımına, ısı işleme, boyutları ve çalışma alanındaki pozisyonu gibi değişken faktörlere bağlıdır. Verilen değerler VDI/DGQ 3441'e göre verilmiştir.

* The accuracy that can be achieved depends on variable factors such as workpiece design, heat treatment, dimensions and position in the work area. Values given are based on VDI / DGQ 3441.

** Cut Line teknolojisinin sadece 4 kW ve üstü güç seçenekleri mevcuttur.

** Cut Line technology is available for 4 kW and above power options.

*** 6 kW ve üzeri güç seçeneklerinde geçerlidir.

*** This option is available for 6 kW and above power options.

^H X eksenine üzerine Lineer motor opsiyonu (Hybrid) değerleridir.

^H Linear motor option (Hybrid) values on X axis.

• Detaylı bilgi için www.nukon.com.tr internet sitesini ziyaret edebilirsiniz.

• For detailed information please visit us on web: www.nukon.com.tr



COMPACT LIFT

ÖZELLİKLER

- ▶ Compact Lift ile makinanızda yükleme-boşaltma işlemleri otomatik olarak gerçekleşir.
- ▶ Operatör müdahalesi gerekmeksizin üretim olanağı sağlar.
- ▶ Desteklenmiş tırnaklar ile sacı çizmeden boşaltma özelliği.
- ▶ Tek makine için mükemmel çözüm.
- ▶ Boşaltma arabası sadece aşağı-yukarı hareket ederek zamandan ve tüketimden tasarruf sağlar.
- ▶ Çalışacak olan vakumlar ve pistonlar, ekrandan ayrı ayrı seçilebilir. Mekanik olarak, pistonlar değişik sac ebatları için manuel ayarlanabilen kızaklı bir yapıya sahiptir.
- ▶ Farklı yerleşim planları sunar.

SPECIFICATIONS

- ▶ Loading and unloading is done automatically on your machine with Compact Lift.
- ▶ It allows to produce without requiring operator intervention.
- ▶ Supported rakes for scratch-free unloading.
- ▶ Perfect solution for single machine.
- ▶ The unloading unit moves only up and down to save time and consumption.
- ▶ Vacuums and pistons to be operated can be selected separately on the screen. Mechanically, the pistons have a structure that can slide and be manually adjusted for different sheet sizes.
- ▶ It submits different lay-outs.





► Teknik Özellikler / Technical Specifications

Nukon makineleri için / For NUKON models	315	420
Kullanılabilir sac uzunluğu / Available sheet length	3000mm	4000mm
Kullanılabilir sac genişliği / Available sheet width	1500mm	2000mm
Yükleme boşaltma için min. sac ölçüsü / Min sheet size for loading-unloading	750 x 750mm	750 x 750mm
Yükleme arabası taşıma kapasitesi / Carrying capacity of loading pallet	3000 kg	3000 kg
Min-max sac kalınlığı / Min-Max sheet thickness	1-25mm	1-20mm
Max. sac ağırlığı / Max sheet weight	900 kg	1200 kg
Vantuz çap/adedi / Diameter/Quantity of vacuums	Ø 160/16 pieces	Ø 160/20 pieces
Yükleme boşaltma arabalarının max. hızı (yatay) / Max horizontal travelling speed	12 m/min	12 m/min
Yükleme boşaltma arabalarının max. hızı (dikey) / Max vertical travelling speed	12 m/min	12 m/min



EXPERT LIFT

ÖZELLİKLER

- ▶ Expert Lift ile makinenize otomatik olarak yükleme ve boşaltma yapılır.
- ▶ Birden çok makine ile çözüm sağlar.
- ▶ Saclar vakumlu vantuzlar ile ayrılarak, palet değişim tablasına aktarılır.
- ▶ Operatör müdahalesi gereksizdir üretim planı sağlar.
- ▶ Birbirine yapışan sacları ayırmak için silkeleme sistemi kullanılır.
- ▶ Makine ile yükleme boşaltma sistemi birlikte çalışarak kapasite kullanımını artırır.
- ▶ Talebe göre Nukon lazerlerin her iki tarafına kurulum mümkündür.
- ▶ Yapraklama magnetleri ve çift plaka kontrol sistemi ile tek sac algılamada kesin çözüm sağlar.

SPECIFICATIONS

- ▶ Loading and unloading is done automatically on your machine with Expert Lift.
- ▶ It provides solution for multiple machines.
- ▶ Sheets which are separated by vacuum suction cups are transferred to the pallet exchange table.
- ▶ It allows production without requiring operator intervention.
- ▶ Vibrating system is used to separate the sheets which are stuck together.
- ▶ The machine works with loading-unloading system to increase the capacity utilization.
- ▶ Expert Lift can be installed both sides of Nukon lasers according to request.
- ▶ It provides the exact solution of single sheet detection with sheeting magnet and double-plate control system.



► Teknik Özellikler / Technical Specifications

Nukon makineleri için / For NUKON models	315	420
Kullanılabilir sac uzunluğu / Available sheet length	3000mm	4000mm
Kullanılabilir sac genişliği / Available sheet width	1500mm	2000mm
Yükleme boşaltma için min. sac ölçüsü / Min sheet size for loading-unloading	750 x 750mm	750 x 750mm
Yükleme arabası taşıma kapasitesi / Carrying capacity of loading pallet	3000 kg	3000 kg
Min-max sac kalınlığı / Min-Max sheet thickness	1-25mm	1-20mm
Max. sac ağırlığı / Max sheet weight	900 kg	1200 kg
Vantuz çap/adedi / Diameter/Quantity of vacuums	Ø 160/16 pieces	Ø 160/20 pieces
Yükleme boşaltma arabalarının max. hızı (yatay) / Max horizontal travelling speed	12 m/min	12 m/min
Yükleme boşaltma arabalarının max. hızı (dikey) / Max vertical travelling speed	12 m/min	12 m/min



TOWER SYSTEMS

ÖZELLİKLER

- ▶ Kuleli yükleme boşaltma sistemleri otomasyonlu palet değişimini kompakt depolama tekniği ile birleştirerek sürekli üretim için mükemmel bir çözüm sağlar.
- ▶ Otomasyonlu çalışma sayesinde daha verimli çalışma sağlanır.
- ▶ Sacların çizilmeden ve deforme olmadan taşınması sayesinde yüksek kalite elde edilir.
- ▶ Çalışma durmaksızın devam eder.
- ▶ İhtiyaca göre büyüeyebilen modüler yapı.
- ▶ Kompakt yerleşimi sayesinde düşük maliyet.
- ▶ Yükleme-boşaltmada zaman tasarrufu sağlar.
- ▶ Hızlı, güvenli ve kolay kullanım.
- ▶ Düşük satınalma maliyeti.

SPECIFICATIONS

- ▶ Tower Systems provide excellent solution for continuous production by combining automated pallet change with compact storage technique.
- ▶ More efficient operation is provided by automated operation.
- ▶ Acquiring high quality by transporting sheets without scratching and deforming.
- ▶ Non-stop cutting is continued.
- ▶ Modular structure that can grow according to the request.
- ▶ Lower costs due to the compact lay-out.
- ▶ Saving time of loading-unloading.
- ▶ Fast, safe and easy usage.
- ▶ Low cost of purchase.

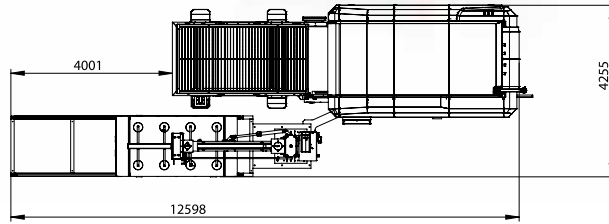


► Teknik Özellikler / Technical Specifications

Nukon makineleri için / For NUKON models	315	420
Kullanılabilir sac uzunluğu / Available sheet length	3000mm	4000mm
Kullanılabilir sac genişliği / Available sheet width	1500mm	2000mm
Yükleme boşaltma için min. sac ölçüsü / Min sheet size for loading-unloading	750 x 750mm	750 x 750mm
Kat başına yüklem kapasitesi / Carrying capacity of loading pallet	3000 kg	3000 kg
Max. palet yüksekliği / Max. pallet height	180mm (Al)	180mm (Al)
Max. palet sayısı / Max. number of pallet	10 adet/ pieces	10 adet/ pieces
Yükleme boşaltma arabalarının max. hızı (yatay) / Max. horizontal travelling speed	12 m/dak (min)	12 m/dak (min)
Yükleme boşaltma arabalarının max. hızı (dikey) / Max. vertical travelling speed	12 m/dak (min)	12 m/dak (min)
Kule asansör hızı / Tower lift speed	18 m/dak (min)	18 m/dak (min)
Kule palet çekme hızı / Tower pallet pulling speed	32 m/dak (min)	32 m/dak (min)

N-LIFT

YÜKLEME SİSTEMLERİ / LOADING SYSTEMS



ÖZELLİKLER

- ▶ N-Lift ve Lift Tech makinenize otomatik olarak sac yüklemek için tasarlanmıştır.
- ▶ N-Lift ve Lift Tech kompakt dizaynı ile yer gereksinimlerini minimize eder.
- ▶ N-Lift ve Lift Tech, otomasyon yapıları sayesinde programlanabilir yapıdadırlar.
- ▶ N-Lift ve Lift Tech ile makineniz yüksek verimlilikte çalışır ve üretim kapasiteniz artar.
- ▶ Lift Tech'te konumlandırma servo-motorlar ile, N-Lift'te ise hidrolik pistonlar ile sağlanır.
- ▶ N-Lift 76° dönme açısı ile makine yükleme kapasitesine sahip esnek yapıdadır.
- ▶ Lift Tech ise 180°lik çalışma açısına sahiptir. Bu sayede 2 makineye yükleme yapabilir.

SPECIFICATIONS

- ▶ N-Lift and Lift Tech have been designed for loading sheets to machines automatically.
- ▶ N-Lift and Lift Tech minimize space requirements with their compact designs.
- ▶ N-Lift and Lift Tech are programmable thanks to their automation structure.
- ▶ Your machine operates at high efficiency and your production capacity increases with Lift Tech and N-Lift.
- ▶ In Lift Tech, positioning is provided by servo-motors and in N-Lift by hydraulic pistons.
- ▶ N-Lift has flexible structure with 76° angle which can load to your machine.
- ▶ Lift Tech has a 180° working angle. In this way, you can supply 2 machines at the same time.

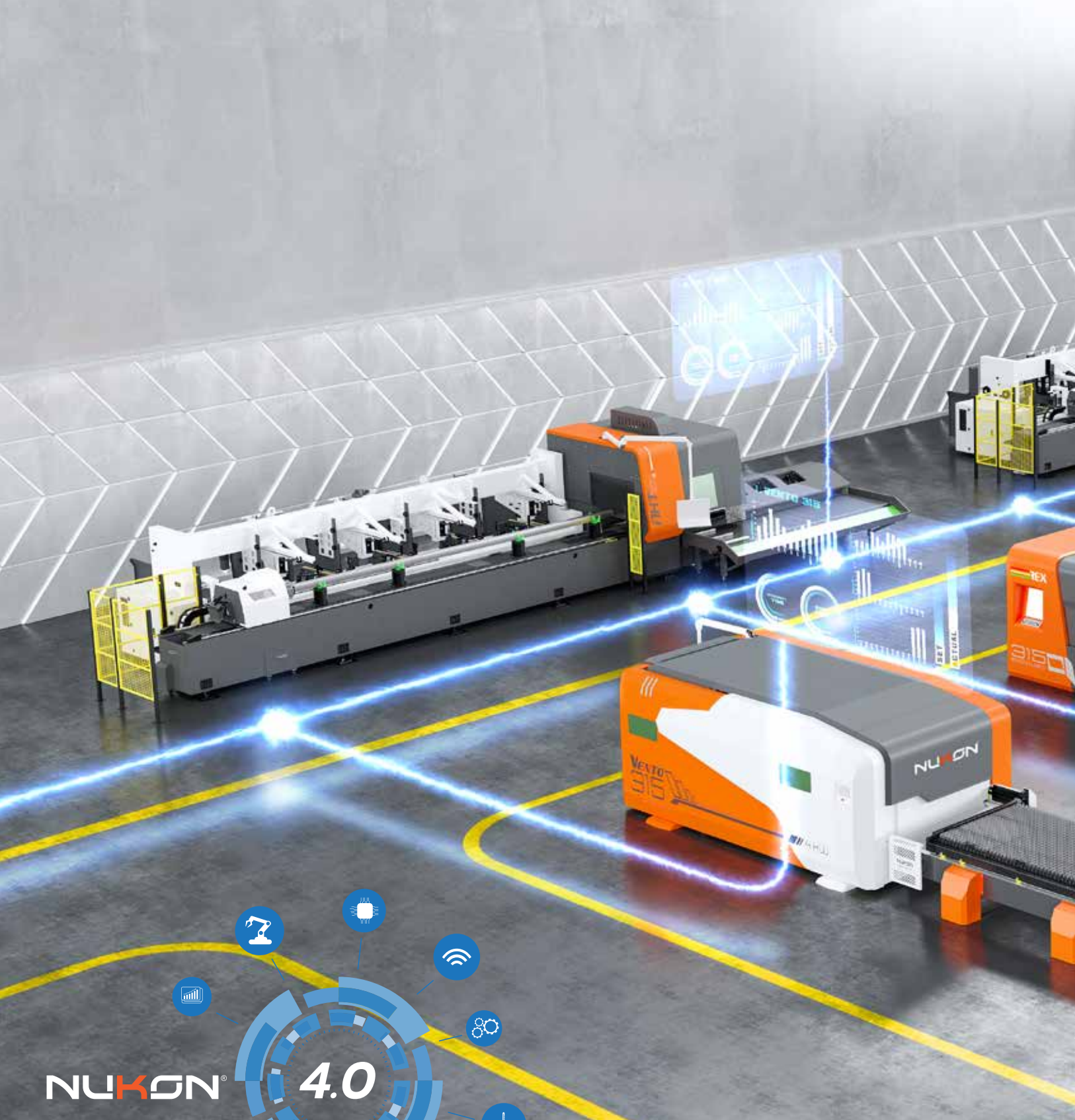


LIFT TECH

YÜKLEME SİSTEMLERİ / LOADING SYSTEMS



► Teknik Özellikler / Technical Specifications	N-LIFT	LIFT TECH
Nukon makineleri için / For NUKON models	VENTO 315, REX 315, NF PRO 315	ECO 315
Max. kaldırma kapasitesi / Max. lifting capacity	750 kg	
Max. kaldırma yüksekliği / Max. lifting height	600mm	
Max. sac boyutu / Max. sheet size	1500 x 3000mm	
Min. sac kalınlığı / Min. sheet thickness	1mm	
Yükü tutma yüzeyi / Carrying surface of load	Düz , Hafif Pürüzlü / Plain, Soft Burr	
Yükün taşınması / Carrying of load	Yatay / Horizontal	
Vantuz çap/adedi / Diameter/Quantity of vacuums	ø 210/8 pieces	
Max. kaldırma hızı / Max. lifting speed	20 m/min	
Max. dönme açısı / Max. angle of rotation	76°	180°
Toplam makine gücü / Total machine power	4.25 kW	5.5 kW
Ağırlık yaklaşık / Approximately weight	3000 kg	2500 kg



NUKON®

4.0

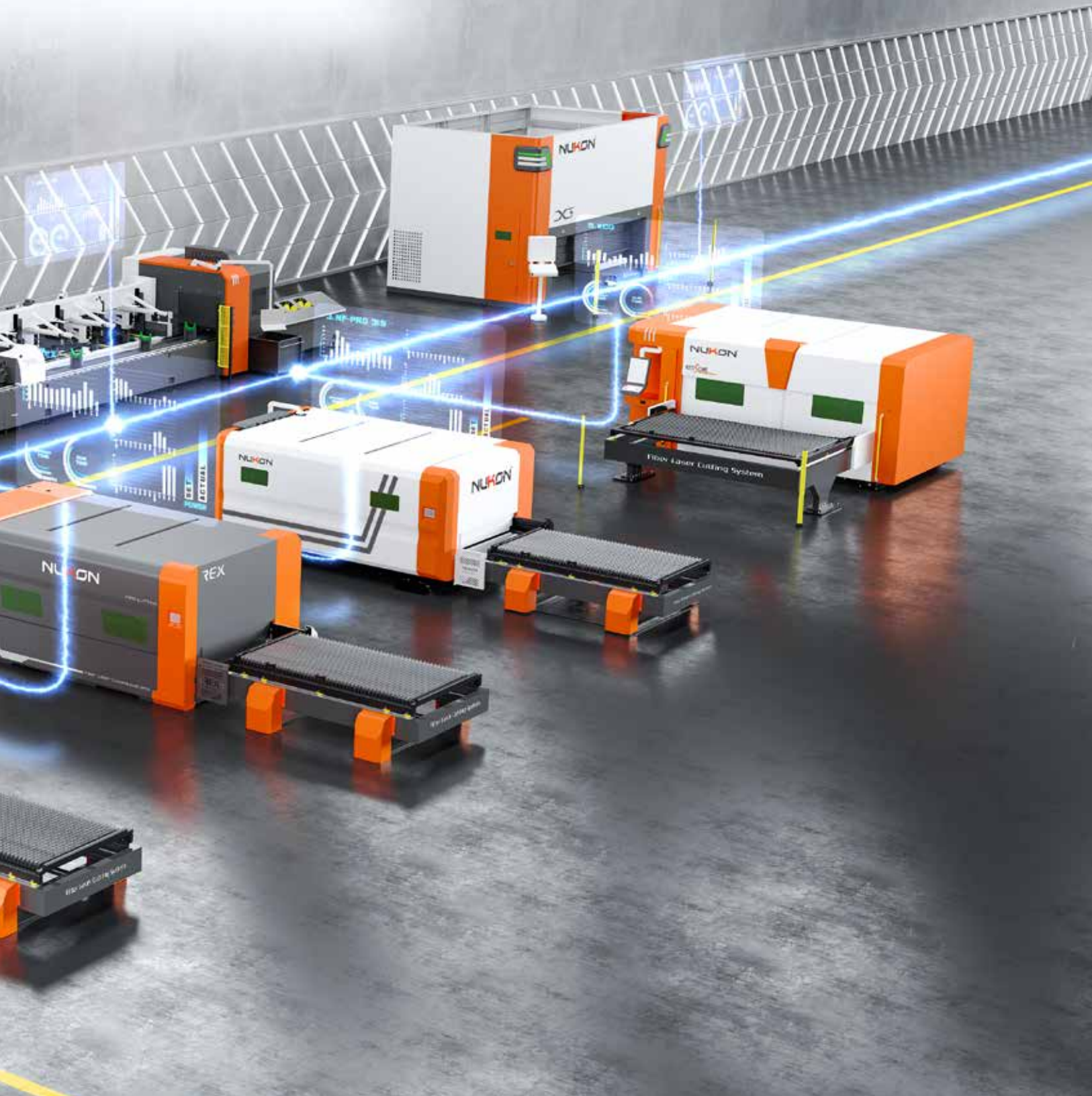


Endüstri 4.0

- ▶ Makine maliyetini düşürür
- ▶ Akıllı Makine optimizasyonu;
- ▶ Üretim çevrim sürelerini optimize eder
- ▶ Enerji kullanımını optimize eder
- ▶ Etkili makine bakımı

Son Kullanıcılar için Endüstri 4.0

- ▶ Üretim maliyetlerini düşürür
- ▶ Ürün kalitesini artırır
- ▶ Etkili üretim kontrolü sağlar
- ▶ Üretim kayıplarını en aza indirir
- ▶ Rekabet yeteneğini artırır.



Industry 4.0

- ▶ Reduces machine cost
- ▶ Intelligent Machine optimization;
 - ▶ Optimizes production cycle times
 - ▶ Optimizes energy use
- ▶ Effective machine maintenance

Industry 4.0 for end users





- ▶ Reduces production costs
- ▶ Improves product quality
- ▶ Provides effective production control
- ▶ Minimizes production losses
- ▶ Increases competition ability.



NUKON®

**NUKON LAZER MAKİNA METAL
SANAYİ ve TİCARET A.Ş.**

- ▶ Taşpınar Mah. Teknosab 6. Cad.
NO.19 Karacabey BURSA / TÜRKİYE
- ▶ Tel: +90 224 241 69 69
- ▶ Fax: +90 224 241 39 39
- ▶ info@nukon.com.tr
- ▶ www.nukon.com.tr

 /NukonFiberLaser  /nukonlazer  /nukontube  /nukonlaser